



Perutnina Ptuj

Data 31/01/2012

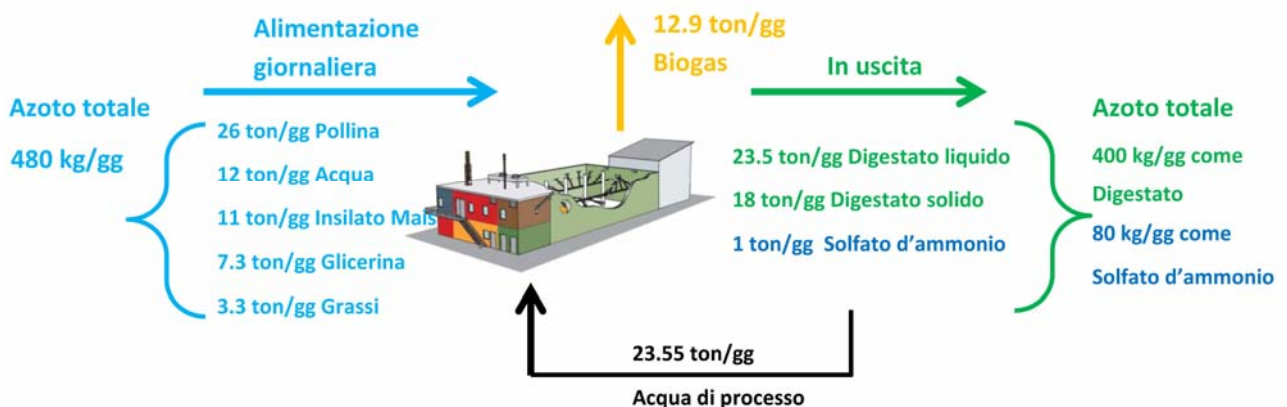
Slovenia Ptuj – NatUrgas

Perutnina è un gruppo internazionale di aziende composto da 18 compagnie presenti in 6 diversi paesi (Slovenia, Croazia, Bosnia e Herzegovina, Serbia, Romania and Austria), ed è un importante produttore di carni di pollame e prodotti avicoli.

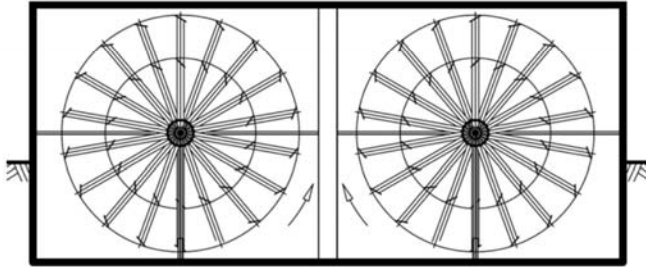
Perutnina, nella sua forte esperienza nel settore, ha capito i vantaggi dell'impianto **NatUrgas** e ci ha scelti per realizzare un Impianto a Biogas da 1 MW_e nella Sua Azienda.



L'impianto si presenta particolarmente INNOVATIVO e ben inserito nella realtà industriale di **Perutnina**, essendo alimentato in prevalenza da pollina, grassi avicoli, glicerina e biomassa. Inoltre è dotato di un post trattamento del digestato, che consente sia la riduzione SIGNIFICATIVA dei volumi destinati allo spandimento a uso agronomico sia la concentrazione dell'azoto in solfato d'ammonio. L'azoto per **Perutnina** non è più un problema, ma una risorsa.



Nel digestore brevettato da **NatUrgas** a pianta rettangolare vengono installati due miscelatori ad asse orizzontale che riescono a movimentare il 100% del materiale e fisicamente le pale sono a contatto con ca. il 70% del volume di digestore, evitando il problema dei



sedimenti dei carbonati comune negli impianti biogas alimentati a Pollina. Ciò consente un volume di digestione sempre costante durante l'esercizio (non ridotto a causa dei depositi) e la massimizzazione delle ore di esercizio, non avendo la necessità di svuotare i digestori per rimuovere la cosiddetta "marmorina".

La caratteristica comune degli impianti **NatUrgas** è quella di realizzare un impianto di tipo "industriale" definito "all in one" ossia capace di racchiudere tutte le componenti dell'impianto in un unico blocco. Nell'impianto richiesto da **Perutnina** è presente anche il sistema di ricezione e di igienizzazione dei grassi avicoli. Tutta l'impiantistica è di altissima qualità tecnica: basta citare tra i fornitori Jenbacher, Vogelsang, Wangen, Sistag, ect (Fig.1).



Nella foto centrale vi è inquadrato l'impianto di evaporazione del digestato, abbinato a quello di concentrazione dell'azoto in solfato d'ammonio. A destra il sistema di IGIENIZZAZIONE dei grassi derivanti dalla lavorazione delle carni avicole.

